

ФИАШ.657442.090.03 СБ

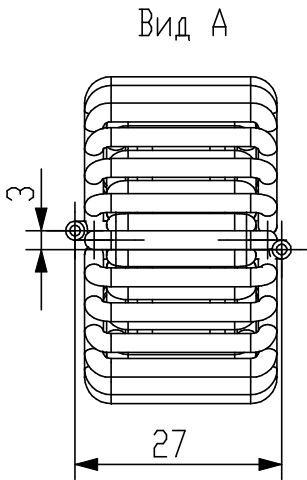
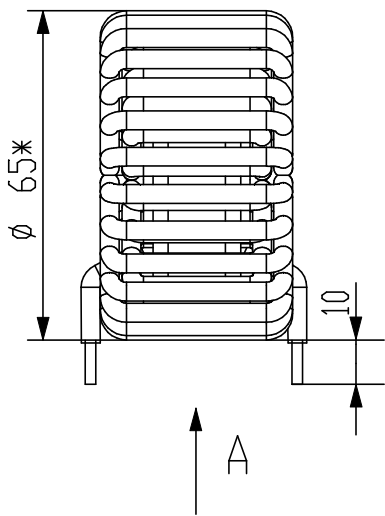
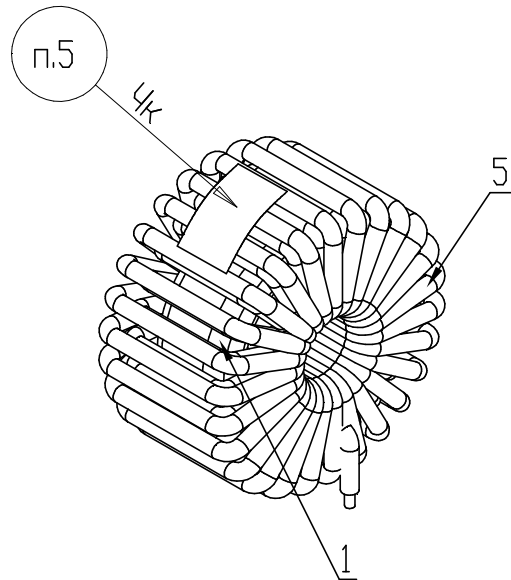
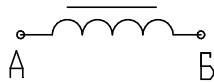


Схема намотки



Технические параметры

Данные обмотки	А-Б	Примечание
Число витков	51	параметр ориентировочный
Индуктивность,мкГн	240±10%	параметр контрольный
Длина выводов,мм	10	параметр контрольный

- *Размер для справок.
- Обмотку мотать проводом поз.5, порядок намотки второго слоя: 9 витков через два витка, остальные 6 - через три.
- Концы выводов обмотки зачистить на 8 мм., облудить припоем ПОС-61 ГОСТ21931-76.
- Зафиксировать первый и последний витки суперклеем
- Маркировать десятичный номер дросселя (цифры порядкового номера).
- Остальные технические требование по ОСТ 4ГО.070.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Валиева		
Пров.				
Нач.ОВ				
Нач.КБ				

ФИАШ.657442.090.03 СБ			
Дроссель MS-225075-2		Лит.	Масса
		0.2	1:1
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1
		ЗАО ПО "БАСТИОН"	